

Ensayos por fugas de flujo magnético

Los ensayos por fugas de flujo magnético proporcionan a los propietarios de los activos la información necesaria para evaluar si la vida útil de los tanques es la adecuada. Applus+ utiliza varios escáneres para llevar a cabo estos análisis de integridad, que normalmente (aunque no siempre) se emplean para inspeccionar bases de tanques de almacenamiento. Los ensayos por fugas de flujo magnético funcionan induciendo un campo magnético intenso, cercano a la saturación, en materiales ferrosos. Cuando el cabezal sensor pasa por una zona afectada por corrosión o por modificaciones metalúrgicas, mide un cambio de la densidad del flujo, que se refleja en la pantalla de un ordenador. Esto alerta al operador en tiempo real, al mismo tiempo que queda registrado para su análisis posterior.



Nuestra solución

Applus+ ha desarrollado un enfoque sistemático para los ensayos por fugas de flujo magnético, de manera que las inspecciones se realizan con tecnología de vanguardia y la información obtenida se presenta con el nivel de detalle necesario para evaluar si el depósito es adecuado para seguir funcionando.

La amplia gama de equipos y de software de generación de informes con los que cuenta el personal de Applus+ permite a los clientes acceder a lecturas del sistema en un formato de escáner circular en tiempo real. En vez de utilizar un enfoque en el que se compruebe todo el componente por igual, Applus+ establece de forma metódica un umbral para que los clientes puedan centrarse en las zonas más afectadas, lo que reduce el tiempo total de inactividad.

Aprovechando las posibilidades que ofrecen los ensayos por fugas de flujo magnético y combinándolas con un programa API 653 bien diseñado, los clientes pueden evaluar los tanques de almacenamiento en su totalidad, para cumplir con los requisitos legales y minimizar las posibles interrupciones de la producción.

A quién va dirigido

Esta técnica puede utilizarse en todos los entornos e industrias que utilizan tanques de almacenamiento en sus operaciones.

Ventajas y beneficios

Entre las ventajas de esta tecnología se encuentran:

- Método eficaz para evaluar la base y la cubierta de los tanques.
- Semiautomático o automatizado.
- Puede aplicarse sobre los recubrimientos.
- Permite distinguir entre celdas de corrosión en el lado superior e inferior.
- Resultados fiables y repetibles.